art 11 005 01 120 3050 1300 cocos sirocco
art 11 050 01 120 3050 1300 black sirocco

caractéristiques techniques

tolérance en épaisseur	EN 438-2.5	mm	± 0,60
densité	ISO 1183-1	gr/cm³	≥ 1,35
résistance à l'abrasion	EN 438-2.10	tour Taber début	IP ≥ 150
		tour Taber moyenne	AP ≥ 350
résistance aux rayures	EN 438-2.25	newton	≥ 2
résistance aux chocs avec grand ballon	EN 438-2.21	1800mm haut. : aucune fissure, 10mm max.	
résistance à la fissuration (min 20h @ 80°C)	EN 438- 2.24	niveau	≥ 4
résistance à la chaleur sèche de 180°C	EN 438-2.16	ni veau	≥ 4
résistance à la vapeur	EN 438-2.14	niveau	≥ 4
résistance à l'immersion en eau bouillante	EN 438-2.12		
augmentation de masse		%	≤ 5
augmentation d'épaisseur		%	≤ 2
résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2.30	niveau	≥ 3
résistance aux taches	EN 438-2.26		
	groupe 1 + 2	niveau	≥ 5
	groupe 3	niveau	≥ 4
résistance à la lumière	EN 438-2.27	échelle de gris	≥ 4
résistance à la traction	EN ISO 527-2	Mpa	≥ 60
résistance à la flexion	EN ISO 178	Mpa	≥ 80
module de flexion	EN ISO 178	Mpa	≥ 9000

stabilité dimensionelle à haute température (70℃)	E N 438-2.17		
longueur		mm	≤ 0,3
largeur		mm	≤ 0,6
platitude	EN 438-2.9	mm/m	≤ 3mm/m
total des émissions de composés organiques volatils	ASTM D5116	mg/m²/heure	< 0,5
émission de pentachlorphenol (PCP)	Intertek	mg/kg	0,1
classement au feu	EN 13501-1		B-s2-d0
résistance chimique	SEFA 8-1999		
méthode A : un tampon d'ouate saturé d'un produit chimique est placé sur la surface du stratifié et couvert d'un verre de montre pendant 24h pour éviter la vaporisation:			
- formaldéhyde 10%, furfural, phénol 90%, monoéthylèneglycol, alcool éthylique, éthylène glycol monobutyl éther		pas de tache détectable, perte de brillance ou changement	
- dichlorométhane, alcool méthylique, toluène, xylène, peroxyde d'hydrogène 3%		petite perte de brillance ou tache sans changement de surface	
- acétone, méthyle éthyle cétone, acétate d'éthyle, acétate de n-butyle, n-hexane, méthylisobutylcétone, tétrahydrofurane, trichloroéthylène		tache sévère ou léger changement dans la surface	
méthode B : 5 gouttes d'un produit chimique sont placées sur la surface du stratifié couverte d'un verre de montre pendant 24h pour éviter la vaporisation:			
- acide chlorique 10%, acide chlorique 37%, acide sulfurique 33%, acide nitrique 30%, acide nitrique 65%, acide hydrofluorique 40%, acide chromique 10%, hydroxyde de sodium 46%, chlorure de fer (III) 10%, sulfate de cuivre 10%, chloride de sodium 10%, chlore 5 PPM		pas de tache détectable, perte de brillance ou changement	
- acide sulfurique 98%, acide phosphorique 85%, acide acétique 99%, hydroxyde d'ammonium 28%, nitrate d'argent 1%, hypochlorite de sodium 16%, acide formique 90%, oxalate de vert malachite 1%, bleu de méthylène 1%		petite perte de brillance ou tache sans changement de surface	
- permanganate de potassium 10%, teinture d'iode, violet de méthyle 2B 1%, tache Wright 1%		tache sévère ou léger changement dans la surface	