STYLINART

Fiche technique ART. 10

	Stratifiés			ART. 10	ART. 10
			épaisseur qualité EN 438:2016	**0,7mm/0,9 mm standaard** HGS	**0,7mm/0,9 mm standaard** VGS
PROPRIETES	**TEST**	**METHODE DE TEST**	**unité de mesure**		
poids spécifique		poids en kilo d'un dm³ se stratifié	kg/dm3	1,4	1,4
tolérance d'épaisseur	point 5	on mesure la différence entre l'épaisseur nominale et réelle du stratifié	mm	+/- 0,10	+/- 0,10
résistance à l'abrasion	point 6	le test TABER mesure le numero des tours nécessaires à user la surface du stratifié avec du papier abrasif IP est le point initial, quand la couleur commence à disparaître FP est le point final, quand la couleur a disparu à 95%	tour Taber IP tour Taber AP	> 150 > 350	> 0 > 50
résistance à l'immersion en eau bouillante	point 12	mesure l'augmentation de masse et d'épaisseur après 2 heures d'immersion en eau bouillante	classe	≥ 4	≥ 3
résistance à la chaleur sèche de 160℃	point 16	mesure les caractéristiques esthétiques d'un stratifié encollé sur agglo de 18-20 mm, sur lequel on met une boîte de glyceroltritearate sur température de base de 160℃ qui se refroidi pendant 20 min.	brilliance autres finitions	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 3
variation d'épaisseur après fortes temp.	point 17	le changement en longueur et largeur après 24 heures à 70℃ et 96 heures à 40℃ - 90 à 95% humidité rela tive	% longueur % largeur	< 0,55 < 1,05	< 0,55 < 1,05
résistance au affrottement d'une balle avec un petit diamètre	point 20	mesure la force minimale nécessaire pour endommager un stratifié encollé sur agglo de 18 mm avec une barre d'acier	Newton	≥ 20	≥ 20
résistance au cassement	point 23	la différence en caractéristiques esthétiques d'un stratifié pliè légèrement et chauffé à 80℃ pendant 20 min.	classe	≥ 4	≥ 4
résistance aux rayures	point 25	on mesure la force minimum nécessaire à une foret de diamante pour gratter la	brilliance autres finitions	≥ 2 ≥ 3	≥ 2 ≥ 3

		surface du stratifié			
résistance à la lumière	point 27	mesure la dégradation de coloration d'un strat. exposé à la lumière d'une lampe xénon, comparée avec une échelle wool blue de 1 a 8, étant 8 le résultat meilleur	échelle gris	≥ 4	≥ 4
résistance aux brûlures de cigarettes	point 30	on mesure la résistance à une cigarette qui de consume en contact avec la surface du stratifié	classe	≥ 3	≥ 3
résistance à la vapeur	point 14	mesure la résistance de la surface mise sur une bouteille avec l'eau pendant une heure	brilliance autres finitions	≥ 3 ≥ 4	≥ 3 ≥ 4
tolérance en planéité	point 9	mesure la courbure max. exprimée en mm/m d'un stratifié mis étendu avec le côté concave en haut	mm/m	60	60
résistance aux taches	point 26	la surface du stratifié est mise en contact avec les substances des groupes 1 et 2 pendant 16-24 heures à température de chambre afin de limiter l'évaporation groupe 1 : acétone, solvant organique, dentifrice, crème pour les mains, urine, boissons alcoolisées, jus de fruits, soupe aux légumes, limonade, viande, graisse, huile animale et végétale, eau, ferment, moutarde, eau savonneuse, désinfectant, solvant de peinture, acide citrique (10% solution) groupe 2 : coca-cola et boissons semblables, vinaigre de vin, détergents d'alcaline, (10% solution d'eau), eau oxygène (3% solution), ammoniac (10% solution), vernis à ongles, rouge à lèvres, des aquarelles, encre, vêtements la surface du stratifié est mise en contact avec les substances du groupe 2 pendant +- 16 heures à 80°C, couvert d'un verre afin de limiter l'évaporation.	 classe classe	 5 5	 5 5

		groupe 2 : café (120 gr par litre eau), thé noir (9 gr par litre eau), lait la surface du stratifié est mise en contact avec les substances du groupe 3 pendant +- 10 min. à température de chambre, couvert d'un verre afin de limiter l'évaporation	classe	5	5
		groupe 3 : sodium hydroxide (25% solution), eau à l'oxygène (30 % solution), vinaigre concentré (acidité 30%), décolorant, produits carboniques (<3% HCL), solutions métalliques acides, cirage, teinture pour les cheveux, odine, acide borique, vernis et adhésive, produits d'entretien sulfurisés (<10% solution) la surface du stratifié est mise en contact avec les substances du groupe 4 et couvert d'une casserole avec de l'eau bouillante refroidi pendant 20 min.	classe	≥ 4	≥ 4
		groupe 4 : acide citrique (10% solution), acide acétique (5% solution)	classe	≥ 4	≥ 4
conductivité électrique	EN 61340-4-1	la capacité d'un stratifié de transmettre l'électricité	Ohm	10^9 - 10^{11}	10^9 - 10^{11}
émission de formaldéhyde	EN 120	détermine l'émission de formaldéhyde	mg/100g (E1)	≤ 8	≤ 8
petite flamme et panneau radiant	UNI 8457 +	UNI 9174 + UNI 9177	classe	1	1
propagation de flamme	BS 476-7		classe	2	2
classification Euroclass		D-s2,d0 (remplace M3)			