STYLNART

10-F050-S01/9E black
10-U115-S01/9E champagne
10-U135-S01/9E turtle green
10-U206-S01/9E caramello
10-U216-S01/9E racing green
10-U333-S01/9E cerise noir
10-U445-S01/9E sky

**caractéristiques techniques**

| | | | |
|---|---|---|---|
| tolérance en épaisseur | EN 438-2.5 | mm | ± 0,10 |
| densité | ISO 1183-1 | gr/cm³ | ≥ 1,35 |
| résistance à l'abrasion | EN 438-2.10 | tour Taber début | IP ≥ 150 |
| | | tour Taber moyenne | AP ≥ 350 |
| résistance aux rayures | EN 438-2.25 | newton | ≥ 2 |
| résistance aux chocs avec petit ballon | EN 438-2.20 | newton | ≥ 20 |
| résistance à la fissuration (min 20h @ 80°C) | EN 438- 2.24 | niveau | ≥ 4 |
| résistance à la chaleur sèche de 180°C | EN 438-2.16 | ni veau | ≥ 4 |
| résistance à la vapeur | EN 438-2.14 | niveau | ≥ 4 |
| résistance à l'immersion en eau bouillante | EN 438-2.12 | | |
| augmentation de masse | | % | ≤ 5 |
| augmentation d'épaisseur | | % | ≤ 2 |
| résistance aux brûlures de cigarettes | EN 438-2.30 | niveau | ≥ 3 |
| résistance aux taches | EN 438-2.26 | | |
| | groupe 1 + 2 | niveau | ≥ 5 |
| | groupe 3 | niveau | ≥ 4 |
| résistance à la lumière | EN 438-2.27 | échelle de gris | ≥ 4 |
| résistance à la traction | EN ISO 527-2 | Mpa | ≥ 60 |
| résistance à la flexion | EN ISO 178 | Mpa | ≥ 80 |
| module de flexion | EN ISO 178 | Mpa | ≥ 9000 |

| | | | |
|---|---|---|---|
| stabilité dimensionelle à haute température (70°C) | E N 438-2.17 | | |
| longueur | | mm | ≤ 0,4 |
| largeur | | mm | ≤ 0,8 |
| total des émissions de composés organiques volatils | ASTM D5116 | mg/m²/heure | < 0,5 |
| émission de pentachlorphenol (PCP) | Intertek | mg/kg | 0,1 |
| classement au feu | EN 13501-1 | | B-s2-d0 |
| résistance chimique | SEFA 8-1999 | | |
| méthode A : un tampon d'ouate saturé d'un produit chimique est placé sur la surface du stratifié et couvert d'un verre de montre pendant 24h pour éviter la vaporisation: | | | |
| - formaldéhyde 10%, furfural, phénol 90%, monoéthylèneglycol, alcool éthylique, éthylène glycol monobutyl éther | | pas de tache détectable, perte de brillance ou changement | |
| - dichlorométhane, alcool méthylique, toluène, xylène, peroxyde d'hydrogène 3% | | petite perte de brillance ou tache sans changement de surface | |
| - acétone, méthyle éthyle cétone, acétate d'éthyle, acétate de n-butyle, n-hexane, méthylisobutylcétone, tétrahydrofurane, trichloroéthylène | | tache sévère ou léger changement dans la surface | |
| méthode B : 5 gouttes d'un produit chimique sont placées sur la surface du stratifié couverte d'un verre de montre pendant 24h pour éviter la vaporisation: | | | |
| - acide chlorique 10%, acide chlorique 37%, acide sulfurique 33%, acide nitrique 30%, acide nitrique 65%, acide hydrofluorique 40%, acide chromique 10%, hydroxyde de sodium 46%, chlorure de fer (III) 10%, sulfate de cuivre 10%, chloride de sodium 10%, chlore 5 PPM | | pas de tache détectable, perte de brillance ou changement | |
| - acide sulfurique 98%, acide phosphorique 85%, acide acétique 99%, hydroxyde d'ammonium 28%, nitrate d'argent 1%, hypochlorite de sodium 16%, acide formique 90%, oxalate de vert malachite 1%, bleu de méthylène 1% | | petite perte de brillance ou tache sans changement de surface | |
| - permanganate de potassium 10%, teinture d'iode, violet de méthyle 2B 1%, tache Wright 1% | | tache sévère ou léger changement dans la surface | |

Atouts : anti empreinte digitale et antibactérien, contact alimentaire sans danger, touche ultra chaud et doux, intensité de couleur ultra, surface ultramat, hydrofuge, facile à nettoyer, résistant aux produits chimiques ménagers et de laboratoire, résistant à la chaleur sèche, résistant aux micro-rayures, réparation thermique